

1. **Планируемые результаты освоения учебного предмета**

**«Профильный труд (швейное дело)»**

*Предметные результаты* освоения АООП образования включают освоенные обучающимися знания и умения, специфичные для каждой предметной области, готовность их применения. Предметные результаты обучающихся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) не являются основным критерием при принятии решения о переводе обучающегося в следующий класс, но рассматриваются как одна из составляющих при оценке итоговых достижений.

АООП определяет два уровня овладения предметными результатами: минимальный и достаточный.

Минимальный уровень является обязательным для большинства обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями). Вместе с тем, отсутствие достижения этого уровня отдельными обучающимися по отдельным предметам не является препятствием к получению ими образования по этому варианту программы. В том случае, если обучающийся не достигает минимального уровня овладения предметными результатами по всем или большинству учебных предметов, то по рекомендации психолого-медико-педагогической комиссии и с согласия родителей (законных представителей) Организация может перевести обучающегося на обучение по индивидуальному плану или на АООП (вариант 2).

# Минимальный и достаточный уровни усвоения предметных результатов по технологии на конец школьного обучения (IX класс):

## Профильный труд:

**Минимальный уровень:**

знание названий некоторых материалов; изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту, игре, учебе, отдыхе;

представления об основных свойствах используемых материалов; знание правил хранения материалов; санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;

отбор (с помощью учителя) материалов и инструментов, необходимых для работы;

представления о принципах действия, общем устройстве машины и ее основных частей (на примере изучения любой современной машины: металлорежущего станка, швейной машины, ткацкого станка, автомобиля, трактора и др.);

представления о правилах безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиенических требованиях при выполнении работы;

владение базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье, литье, пиление, строгание и т. д.);

чтение (с помощью учителя) технологической карты, используемой в процессе изготовления изделия;

представления о разных видах профильного труда (деревообработка, металлообработка, швейные, малярные, переплетно-картонажные работы, ремонт и производств обуви, сельскохозяйственный труд, автодело, цветоводство и др.);

понимание значения и ценности труда; понимание красоты труда и его результатов;

заботливое и бережное отношение к общественному достоянию и родной природе;

понимание значимости организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;

выражение отношения к результатам собственной и чужой творческой деятельности («нравится»/«не нравится»);

организация (под руководством учителя) совместной работы в группе; осознание необходимости соблюдения в процессе выполнения

трудовых заданий порядка и аккуратности;

выслушивание предложений и мнений товарищей, адекватное реагирование на них;

комментирование и оценка в доброжелательной форме достижения товарищей, высказывание своих предложений и пожеланий;

проявление заинтересованного отношения к деятельности своих товарищей и результатам их работы;

выполнение общественных поручений по уборке мастерской после уроков трудового обучения;

посильное участие в благоустройстве и озеленении территорий; охране природы и окружающей среды.

**Достаточный уровень:**

определение (с помощью учителя) возможностей различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствам в зависимости от задач предметно-практической деятельности;

экономное расходование материалов;

планирование (с помощью учителя) предстоящей практической работы; знание оптимальных и доступных технологических приемов ручной и машинной обработки материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;

осуществление текущего самоконтроля выполняемых практических действий и корректировка хода практической работы;

понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

посильное участие в благоустройстве и озеленении территорий; охране природы и окружающей среды.

**Содержание учебного предмета**

**5 класс**

**I четверть**

**Вводное занятие**

Беседа о профессии швеи. Ознакомление с задачами обучения и планом работы на год и четверть. Правила поведения и безопасной работы в швейной мастерской. Санитарно-гигиенические требования. Организация рабочего места. Подготовка рабочей формы, ма­териалов и инструментов. Распределение рабочих мест.

**Швейная машина.** Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD»

**Повторение пройденного материала.** Хлопчатобумажное волокно. Получе­ние ткани. Лицевая и изнаночные стороны, долевая и поперечные нити в ткани. Инструменты и приспособления для ручных работ.

**Теоретические сведения.** Швейная машина: марки, скорости, виды выполняемых работ, основные механизмы, заправка верхней и нижней ниток. Правила безопасности при работе на швейной машине. Организация рабочего места.

**Умение.** Работа на швейной машине с ручным приводом.

**Упражнения.** Пуск и остановка швейной машины. Рабочий и свободный ход швейной машины. Наматывание ниток на шпульку. Заправка верхней и нижней ниток. Строчка на бумаге и ткани по прямым, закругленным и зигзагообразным линиям.

**Практические работы.**

Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby».

Правильная посадка во время работы на машине (положение рук, ног, корпуса). Подготовки машины к ра­боте (наружный осмотр, включение и выключение, наматывание шпульки, заправка верхней и нижней ниток). Выполнение машин­ных строчек с ориентиром на лапку (прямых, закругленных, зигза­гообразных). Положение изделия на машинном рабочем месте.

**Работа с тканью**

**Изделие.** Головной или носовой платок, обработанный краевым швом вподгибку с закрытым срезом.

**Теоретические сведения.** Представление о волокне: внешний вид, употребление. Виды волокон. Название тканей, используемых для изготовления данного изделия (ситец, батист). Ручные и машинные работы при пошиве изделия. Машинные швы: виды (краевой, вподгибку с закрытым срезом), конструкция, применение.

**Упражнения.** Выполнение шва вподгибку с закрытым и открытым срезами. Утюжка изделия.

**Практические работы.** Заметывание поперечного среза. Заме­тывание долевого среза швом вподгибку с закрытым срезом. Подго­товка машины к шитью. Застрачивание подогнутых краев платка. Закрепление машинной строчки вручную. Обработка углов косы­ми стежками.

**Ремонт одежды**

**Изделие.** Пуговица на стойке.

**Теоретические сведения.** Виды пуговицы. Способы пришива­ния пуговицы в зависимости от вида пуговицы, нитки. Подготовка белья и одежды к ремонту. Швы, применяемые для ремонта белья и одежды.

**Умение.** Пришивание пуговицы, обметывание среза ткани.

**Практические работы.**

Определение места для оторванной пуговицы. Пришивание пуговиц на стойке. Закрепление нити несколькими стежками на одном месте. Подбор ниток в соответ­ствии с тканью по цвету, толщине, качеству изделия. Складыва­ние ткани по цвету, толщине, качеству изделия. Складывание ткани по разрыву или распоровшемуся шву. Стачивание распо­ровшегося шва ручными стачными стежками. Обметывание сре­зов разрыва частыми косыми стежками (обмет). Приутюживание места ремонта.

**Практическое повторение**

**Виды работы.** Пошив головного и носового платков, вышивка монограммы.

**Самостоятельная работа.**

Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby».

Выполнение на образце шва вподгибку с закрытым срезом шириной до 1 см. Пришивание на образце пуговиц со сквозными отверстиями на стойке.

**II четверть**

**Вводное занятие.**

План работы на четверть. Правила поведения учащейся в мас­терской. Правила безопасности при работе с иглой, ножницами, электроутюгом и на швейной машине. Организация ручного и ма­шинного рабочего места.

**Работа с тканью.**

**Изделия.** Мешочек для хранения изделия. Повязка из двух слоев ткани с завязками из тесьмы для дежурного.

**Теоретические сведения.** Название тканей, используемых для пошива мешочка. Ручные и машинные работы. Машинные швы, кон­струкция и применение. Понятие ***обтачать.***Косые и обметочные стежки.

**Умение.** Продергивание тесьмы, выполнение стачного шва.

**Упражнения.** Выполнение стачного шва на образце.

**Практические работы.**

Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby».

Отделка мешочка отделочными стежка­ми или аппликацией. Стачивание боковых срезов. Обметывание сре­зов шва косыми или петельными стежками. Обработка верхнего сре­за швом вподгибку с закрытым срезом шириной 1,5—2 см. Продер­гивание тесьмы. Пришивание эмблемы к повязке для дежурного. Складывание и сметывание деталей. Обтачивание деталей, обрезка углов, вывертывание повязки, выметывание шва, выполнение отде­лочной строчки с одновременным застрачиванием отверстия. При­утюживание изделия.

**Ремонт одежды**

**Изделия.** Вешалка к одежде. Заплата в виде аппликации.

**Теоретические сведения.** Виды ремонта одежды. Подбор ткани для вешалки и заплаты.

**Умение.** Наложение заплаты.

**Практические работы.** Вырезание лоскута 10x14 см для вешал­ки. Обработка вешалки косыми стежками или машинной строчкой. Пришивание вешалки к изделию. Определение места наложения и размеров заплаты. Раскрой заплаты с прибавкой на швы. Загибание и заметывание срезов заплаты. Наложение заплаты с лицевой сто­роны изделия, наметывание и пришивание вручную косыми или петельными стежками. Приутюживание изделий.

**Самостоятельная работа.**

Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby».

Обработка вешалки и втачивание ее в шов вподгибку с закрытым срезом.

**III четверть**

**Вводное занятие**

Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.

**Швейная машина с ножным приводом**

**Теоретические сведения**. Швейная машина с ножным приво­дом: назначение, устройство (приводной, передаточный и рабочий механизм и их взаимодействие. Регулятор строчки: устройство и назначение. Машинная закрепка. Машинная игла: устройство и под­бор в зависимости от ткани, правила установки.

**Умение.** Работа на швейной машине с ножным приводом.

**Упражнения.** Установка иглы в игловодитель. Закрепление иглы винтом. Подбор игл в зависимости от толщины ткани. Подбор ниток в зависимости от иглы и ткани.

**Практические работы**.

Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby».

Выполнение строчек с различной длинной стежка. Выполнение машинной закрепки. Выполнение машинных строчек на тонких и толстых тканях.

**Построение чертежа изделия в натуральную величину.**

**Шитье на швейной машине по прямым срезам ткани.**

**Изделия.** Салфетки квадратной и прямоугольной формы, обра­ботанные швом вподгибку с закрытым срезом

шириной более **1** см.

**Теоретические сведения.** Инструменты и материалы для изго­товления выкройки. Сантиметровая лента. Организация рабочего места для выполнения графических работ. Понятия ***прямая*** и ***кри­вая линии, прямой угол.*** Линии для выполнения чертежей выкройки швейного изделия: виды (сплошная — основная (тонкая) и штрихо­вая — вспомогательная), назначения. Вертикальные и горизонталь­ные линии. Правила оформления чертежей (обозначение линий, точек, размеров). Электроутюги: устройство, правила безопасности при пользовании.

Ткани, применяемые для изготовления салфеток: названия, виды (гладкокрашеные, с рисунком). Определение долевой и поперечной нити. Ткань: ширина, кромка, долевой и поперечный срезы.

**Умение.** Построение чертежа и раскрой изделия.

**Практические работы.**

Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby».

Построение прямых углов. Выполнение чертежа всего изделия. Вырезание выкройки ножницами по прямо­му направлению и в углах. Проверка выкройки измерением, сложе­нием сторон и углов. Определение лицевой и изнаночной стороны ткани. Размещение выкройки на ткани с учетом долевой и попереч­ной нитей, лицевой и изнаночной стороны. Закрепление выкройки. Выкраивание деталей изделия по выкройке. Подготовка кроя к по­шиву на машине. Положение детали при пошиве вручную на столе и на платформе швейной машины. Выполнение шва вподгибку в углах изделия. Подгиб угла по диагонали и обработка косыми стеж­ками вручную. Утюжка изделия.

**Двойной шов.** Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby».

**Теоретические сведения.** Соединительные швы. Двойной шов (ширина первой строчки 0,5 см, готового шва 0,7 см.): конструкция и применение.

**Умение.** Складывание ткани, сметывание и стачивание. Вывертывание ткани, выметывание и выполнение второй строчки. Контроль размеров шва.

**Упражнение.** Выполнение двойного шва на образце.

**Построение чертежа по заданным размерам.**

**Пошив однодетального изделия с применением двойного шва**

**Изделие.** Наволочка на подушку с клапаном (заходом одной стороны на другую, не менее чем на 25 см.).

**Теоретические сведения.** Наволочка: ткани, фасоны, стандартные размеры, швы. Соответствие размера наволочки размеру подушки.

**Практические работы.** Определение размера наволочек по по­душке. Составление чертежа прямоугольной формы в натуральную величину по заданным размерам. Подготовка ткани к раскрою. Рас­кладка выкройки на ткани. Расчет расхода ткани и раскрой с при­пуском на швы. Обработка поперечных срезов швом вподгибку с закрытым срезом. Складывание для обработки боковых срезов двой­ным швом, сметывание. Обработка боковых срезов одновременно с клапаном двойным швом. Выполнение машинной закрепки. Утюж­ка готового изделия.

**Практическое повторение**

**Виды работы.** Изготовление салфетки и наволочки.

**Самостоятельная работа.**

Построение квадрата по заданным размерам. Вырезание и проверка построения квадрата. Выполнение на образце двойного шва шириной 0.7 см и шва вподгибку шириной 3 см.

**IV четверть**

**Вводное занятие**   
План работы на четверть. Правила безопасности при шитье.

**Накладной шов.**

**Теоретические сведения.**

Виды соединительного шва: накладной и др. Накладной шов с открытыми и закрытыми срезами: применение, ширина в разных изделиях. Места измерения ширины швов.

**Умение**. Выполнение накладного швас закрытым срезом, с двумя открытыми срезами с изнанки, направленными в одну сторону и измерение его ширины.

**Практические работы**.

Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby».

Выполнение накладного шва с двумя открытыми срезами, направленными в разные стороны, измерение по ширине.

**Построение чертежа прямоугольного изделия по заданным размерам. Применение двойного и накладного швов.**

**Изделие.** Сумка хозяйственная хлопчатобумажная с ручками из двух слоев ткани.

**Теоретические сведения.** Растительные волокна (хлопок). Общее представление о хлопчатнике. Общее представление о прядении. Получение пряжи из волокон хлопка. Сумки: фасоны, размеры, швы.

**Умение.** Расчет расхода ткани.

**Практические работы**.

Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby».

Определение ширины и длины прямоугольной сумки и ее ручек. Построение чертежей сумки и ручек в натуральную величину. Расчет ткани расхода ткани. Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкройки на ткани. Выкраивание деталей с припуском на швы. Соединение боковых срезов двойным швом. Обработка ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. Разметка мест прикрепления и приметывания ручек. Обработка верхнего среза сумки швом вподгибку с закрытым срезом с одновременным притачиванием ручек. Образование дна и боковых сторон сумки путем застрачивания углов. Отгибание застроченного угла в сторону дна и прикрепление его. Отделка сумки.

**Практическое повторение**

**Виды работы.**

Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby».

Изготовление по выбору наволочки, хозяйственных сумок, футляров для хозяйственных предметов, повязки для дежурных.

**Контрольная работа и анализ ее качества.**

Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby».

Отдельные операции по изготовлению сумки из готового кроя (соединение боковых срезов двойным швом, обработка верхнего среза швом шириной 2 см вподгибку с закрытым срезом. Обработка ручки накладным швом).

**Тематическое планирование, 5 класс.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Содержание** | **Количество часов** | **Домашнее задание** |
| **I ч**  1 | **Вводное занятие.**  Беседа о профессии швеи. Инструменты и приспособления для ручных работ. Правила поведения и безопасной работы в швейной мастерской. | **2**  1 | Стр.3-10 |
| 2 | Санитарно-гигиенические требования. Организация рабочего места. Подготовка рабочей формы, ма­териалов и инструментов. Распределение рабочих мест. | 1 |  |
| 3 | **Швейная машина**  Хлопчатобумажное волокно. Получение ткани. | **15**  1 |  |
| 4 | Определение лицевой и изнаночных сторон, долевых и поперечных нитей в ткани. | 1 | Стр.13-16 |
| 5 | Швейная машина: марки, скорости, виды выполняемых работ. Правила безопасной работы на швейной машине. Пуск и остановка швейной машины.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD» | 1 |  |
| 6 | Шитье на машине без ниток по бумаге по прямым линиям.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD» | 1 | Стр.69-71 |
| 7 | Основные механизмы швейной машины. Организация рабочего места. Рабочий и свободный (холостой) ход на машине.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD» | 1 |  |
| 8 | Строчка на бумаге по зигзагообразным и закругленным линиям. | 1 | Стр.72-76 |
| 9 | Правила заправки верхней нити. Упражнения по заправке верхней нити.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD» | 1 |  |
| 10 | Выполнение // строчек на бумаге с ориентиром на лапку.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD» | 1 | Стр.80, 81 |
| 11 | Устройство шпульного колпачка. Правила заправки нижней нити. Упражнения по заправке нижней нити. | 1 |  |
| 12 | Подготовка швейной машины к работе. Выполнение машинных строчек на ткани по намеченной линии. | 1 | Стр. 82-84 |
| 13 | Устройство моталки. Правила наматывания ниток на шпульку. | 1 |  |
| 14 | Выполнение машинных строчек на ткани с ориентиром на лапку.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD» | 1 | Стр.79, 80 |
| 15 | Правила посадки и положения изделия на рабочем месте. | 1 |  |
| 16 | Выполнение закругленных строчек на ткани с ориентиром на лапку.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD» | 1 | Стр. 84 |
| 17 | Выполнение зи Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD»гзагообразных строчек на ткани. | 1 | Стр. 86,87 |
| 18 | Работа с тканью. **Изделие.** Головной или носовой платок, обработанный краевым швом вподгибку с закрытым срезом.  Представление о волокне: внешний вид, употребление. Виды волокон. Название тканей. Ручные работы при пошиве изделия. | **16**  1 |  |
| 19 | Выполнение прямых и косых стежков на образце. | 1 | Стр.30-33 |
| 20 | Машинные работы при пошиве изделия. Машинные швы: виды. | 1 |  |
| 21 | Выполнение шва вподгибку с открытым срезом на образце.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | 1 | Стр 98,99 |
| 22 | Выполнение шва вподгибку с закрытым срезом на образце.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | 1 | Стр.96, 97 |
| 23 | Головной или носовой платок. План работы по пошиву платка. | 1 | Стр.105,106 |
| 24 | Термин: заметать. Правила выполнения прямых стежков. | **1** |  |
| 25 | Заметывание поперечных срезов. Выполнение прямых стежков. Закрепление нити в конце строчки. | **1** | стр.105-107 |
| 26 | Подготовка машины к шитью. Термин: застрочить. | **1** |  |
| 27 | Обработка поперечных срезов швом вподгибку с закрытым срезом.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** | стр.107 |
| 28 | Свойства долевого среза. Правила заметывания долевых срезов. | **1** |  |
| 29 | Заметывание долевого среза швом вподгибку с закрытым срезом. | **1** | Стр.108 |
| 30 | Подготовка швейной машины к работе. Положение изделия на рабочем месте. | **1** |  |
| 31 | Обработка долевых срезов швом вподгибку с закрытым срезом. | **1** | Стр.109 |
| 32 | Косые стежки. Обработка углов платка косыми стежками | **1** |  |
| 33 | Выполнение отделки и утюжка готового изделия.  Оборудование: парогенератор «Baby». | **1** | Стр.109, 110 |
| 34 | **Ремонт одежды.**  **Изделие.** Пуговица на стойке.  Виды пуговиц. Способы пришивания пуговицы в зависимости от вида пуговицы, нитки. | **9**  **1** |  |
| 35 | Определение места для оторванной пуговицы. Подбор ниток. Пришивание пуговиц с 2 и 4 отверстиями. | **1** | Стр.50-54 |
| 36 | Пуговицы на фабричной ножке. Правила пришивания. | **1** |  |
| 37 | Пришивание пуговиц на фабричной ножке. Закрепление нити несколькими стежками на одном месте. | **1** | Стр.55 |
| 38 | Пришивание пуговиц на нитяной стойке. | **1** | Стр.56 |
| 39 | Подготовка белья и одежды к ремонту. Швы, применяемые для ремонта белья и одежды | **1** |  |
| 40 | Ремонт одежды по распоровшемуся шву. Приутюживание места ремонта. | **1** | Стр.57, 58 |
| 41 | Ремонт одежды в месте разрыва ткани. Складывание ткани по разрыву. | **1** |  |
| 42 | Обметывание срезов разрыва частыми косыми стежками, приутюживание места ремонта. | **1** | Стр.59 |
| 43 | **Практическое повторение.**  **Виды работы.** Пошив головного и носового платков, вышивка монограммы.  Головной платок: виды, способы обработки срезов. Разметка линий подгиба (2 см., 3см.) | **6**  **1** |  |
| 44 | Обработка поперечных срезов платка швом вподгибку с закрытым срезом.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 45 | Обработка долевых срезов платка швом вподгибку с закрытым срезом.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 46 | Монограмма – как вид украшения носового платка. Подбор ниток | **1** |  |
| 47 | Вышивка монограммы украшающими стежками. | **1** |  |
| 48 | Утюжка готового изделия. Проверка качества готового изделия. Складывание по стандарту. | **1** |  |
| 49 | **Самостоятельная работа**  Выполнение на образце шва вподгибку с закрытым срезом шириной до 1 см | **3**  **1** |  |
| 50 | Пришивание на образце пуговиц со сквозными отверстиями на стойке. | **1** |  |
| 51 | Анализ самостоятельной работы. Разбор типичных ошибок. | **1** |  |
| **II ч**  52 | Вводное занятие. План работы на четверть. Организация ручного и ма­шинного рабочего места. | **1** |  |
| 53 | **Работа с тканью.**  **Изделия.** Мешочек для хранения изделия. Повязка из двух слоев ткани с завязками из тесьмы для дежурного.  Мешочек для хранения работ. Детали кроя, срезы. Раскрой детали мешочка. | **22**  **1** | Стр.110-112 |
| 54 | Отделка мешочка. Выбор рисунка для вышивки (аппликации) | **1** |  |
| 55 | Определение места для перевода рисунка (наложения аппликации). Перевод рисунка на ткань (выкраивание деталей аппликации) | **1** | Стр.112, 113 |
| 56 | Ручные работы. Отделочные ручные стежки. | **1** |  |
| 57 | Отделка мешочка отделочными стежками или аппликацией. | **1** | Стр.113 |
| 58 | Машинные работы. Соединительные швы: их виды | **1** |  |
| 59 | Стачной шов, конструкция и применение. Выполнение стачного шва на образце. | **1** | Стр.88-90 |
| 60 | Обработка боковых срезов мешочка стачным швом.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** | Стр.113, 114 |
| 61 | Обметочные строчки. Косые и петельные стежки. | **1** |  |
| 62 | Обметывание сре­зов шва косыми или петельными стежками. | **1** | Стр.114 |
| 63 | Способы обработки верхнего среза мешочка. Краевой шов вподгибку с закрытым срезом, конструкция, применение. | **1** |  |
| 64 | Заметывание верхнего среза мешочка на 5 и 20мм. | **1** |  |
| 65 | Обработка верхнего среза швом вподгибку с закрытым срезом шириной 1,5-2 см  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** | Стр.115 |
| 66 | Утюжка готового изделия. Продергивание тесьмы. Проверка качества готового изделия.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** | Стр.115 |
| 67 | Повязка из двух слоев ткани с завязками из тесьмы для дежурного. Детали кроя повязки. | **1** |  |
| 68 | Раскрой деталей повязки. | **1** |  |
| 69 | Отделка повязки. Нанесение рисунка эмблемы на повязку для дежурного. Вышивание эмблемы на повязке дежурного стебельчатыми стежками | **1** |  |
| 70 | Понятие ***обтачать.*** Обтачной шов. Приметывание завязок. Складывание и сметывание деталей | **1** |  |
| 71 | Обработка срезов повязки обтачным швом.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 72 | Ручные работы. Косые стежки. Выметывание шва повязки на ребро. | **1** |  |
| 73 | Окончательная отделка изделия. Выполнение отде­лочной строчки. Утюжка изделия. | **1** |  |
| 74 | **Ремонт одежды.**  **Изделия.** Вешалка к одежде. Заплата в виде аппликации.  Виды ремонта одежды. Вешалка к одежде. Подбор ткани для вешалки. Вырезание лоскута 10x14 см для вешал­ки | **12**  **1** |  |
| 75 | Обработка вешалки косыми стежками | **1** | Стр.60-62 |
| 76 | Способы прикрепления вешалки к изделию. | **1** |  |
| 77 | Пришивание вешалки к изделию косыми стежками. | **1** | Стр.62, 63 |
| 78 | Обработка вешалки машинной строчкой. | **1** |  |
| 79 | Втачивание вешалки в шов вподгибку с закрытым срезом на образце. | **1** | Стр.63, 64 |
| 80 | Заплата в виде аппликации. Подбор ткани для заплаты. Определение места наложения и размеров заплаты | **1** | Стр.65 |
| 81 | Раскрой заплаты-аппликации по шаблону. | **1** |  |
| 82 | Выполнение косых и петельных стежков на образце. | **1** | Стр.66,67 |
| 83 | Выбор способа прикрепления аппликации. | **1** |  |
| 84 | Пришивание аппликации косыми или петельными стежками. | **1** |  |
| 85 | Окончательная отделка отремонтированного изделия. Приутюживание образца.  Оборудование: парогенератор «Baby». | **1** | Стр.67 |
| 86 | **Самостоятельная работа.**  Обработка вешалки машинной строчкой | **1** |  |
| 87 | Соединение вешалки с основной деталью. | **1** |  |
| 88 | Втачивание вешалки в шов вподгибку с закрытым срезом. | **1** |  |
| 89 | Анализ самостоятельной работы. Разбор типичных ошибок. | **1** |  |
| 90 | **Практическое повторение.**  Декоративно-прикладное творчество. Лоскутная пластика.  Прихватка для кухни: назначение, форма, размеры. Раскрой деталей квадратной прихватки. | **13**  **1** | Стр.152 |
| 91 | Подбор ткани. Раскрой полос шириной 5 см из лоскутков. | **1** |  |
| 92 | Соединение лоскутков стачным швом вразутюжку. | **1** |  |
| 93 | Изготовление вещалки. Обработка вешалки иашинной строчкой | **1** |  |
| 94 | Правила соединения детей, сметывание. | **1** |  |
| 95 | Обтачивание прихватки, вывертывание.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 96 | Выполнение отделочной строчки. Утюжка изделия. | **1** |  |
| 97 | Прихватка круглой формы. Раскрой деталей прихватки. | **1** |  |
| 98 | Раскрой лоскутков по шаблону. | **1** |  |
| 99 | Настрачивание лоскутков на основу прихватки по схеме «спираль».  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 100 | Изготовление вещалки. Прикрепление вешалки. | **1** |  |
| 101 | Соединение деталей прихватки по краю зигзагообразной строчкой | **1** |  |
| 102 | Окончательная отделка изделий. Проверка качества работ. | **1** |  |
| **IIIч**  103 | Вводное занятие. Задачи обучения. Правила безопасной работы в мастерской. | **1** |  |
| 104 | Швейная машина с ножным приво­дом: назначение.  Устройство ножного привода. | **8**  **1** |  |
| 105 | Работа на машине с ножным приводом на холостом ходу. Работа на машине без ниток по бумаге в клетку.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD» | **1** | Стр.73-75 |
| 106 | Рабочие механизмы швейной машины. | **1** |  |
| 107 | Заправка верхней и нижней ниток. Выполнение строчек на ткани по намеченной линии. | **1** | Стр.80-83 |
| 108 | Регулятор строчки: устройство и назначение | **1** |  |
| 109 | Выполнение строчек с различной дли­ной стежка. Машинная закрепка. Выполнение машинной закрепки. | **1** | Стр.84-86 |
| 110 | Машинная игла: устройство и подбор в зависимости от ткани. | **1** |  |
| 111 | Установка иглы в игловодитель. Выполнение машин­ных строчек на тонких и толстых тканях. | **1** | Стр.77,78 |
| 112 | **Построение чертежа изделия в натуральную величину.**  **Шитье на швейной машине по прямым срезам ткани.**  **Изделия.** Салфетки квадратной и прямоугольной формы, обра­ботанные швом вподгибку с закрытым срезом  шириной более **1** см.  Инструменты и материалы для изго­товления выкройки. | **14**  **1** |  |
| 113 | Правила оформления чертежей (обозначение линий, точек, размеров). | **1** | Стр.10-12 |
| 114 | Салфетки квадратной и прямоугольной формы, Мерки. | **1** | Стр.116-119 |
| 115 | Построение чертежа салфетки. Подготовка выкройки к раскрою. | **1** | Стр.119, 120 |
| 116 | Ткани, применяемые для изготовления салфеток: названия, виды (гладкокрашеные, с рисунком). | **1** |  |
| 117 | Определение долевой и поперечной нити. | **1** |  |
| 118 | Подготовки ткани к раскрою. Размещение выкройки на ткани. | 1 | Стр.24,25 |
| 119 | Раскрой салфетки по выкройке. | 1 |  |
| 120 | Подготовка кроя салфетки к обработке. | 1 | Стр.121, 122 |
| 121 | Обработка прямого угла на образце из цветной бумаги. | 1 | Стр.122 |
| 122 | План пошива салфетки. Подгиб угла по диагонали. | 1 |  |
| 123 | Обработка срезов салфетки швом вподгибку с закрытым срезом. | 1 | Стр.123, 124 |
| 124 | Электроутюги: устройство, правила безопасности при пользовании. | 1 |  |
| 125 | Обработка углов косыми стеж­ками вручную. Вышивка салфетки. Утюжка изделия.  Оборудование:парогенератор «Baby». | 1 | Стр.124 |
| 126 | **Двойной шов.**  Соединительные швы. Двойной шов (ширина первой строчки 0,5 см, готового шва 0,7 см): конструкция и применение. | 6  1 |  |
| 127 | Складывание ткани, сметывание и стачивание (выполнение первой строчки).  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | 1 | Стр.90,91 |
| 128 | Конт­роль размеров шва. | 1 |  |
| 129 | Вывер­тывание ткани, выметывание и выполнение второй строчки. | 1 |  |
| 130 | Двойной шов. Технические условия на его выполнение. | 1 |  |
| 131 | Выполнение двойного шва на образце.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | 1 | Стр.91,92 |
| 132 | **Построение чертежа по заданным размерам.**  **Пошив однодетального изделия с применением двойного шва**  **Изделие.** Наволочка на подушку с клапаном (заходом одной стороны на другую, не менее чем на 25 см.). Наволочка на подушку с клапаном: ткани, фасоны, стандартные размеры, швы. | **14**  1 |  |
| 133 | Определение размера наволочек по по­душке. Расчет расхода ткани | 1 | Стр.125,126 |
| 134 | Построение чертежа наволочки. | 1 |  |
| 135 | Подготовка выкройки к раскрою. | 1 | Стр.127,128 |
| 136 | Подготовка ткани к раскрою. Рас­кладка выкройки на ткани. | 1 |  |
| 137 | Раскрой наволочки с при­пуском на швы. План пошива. | 1 | Стр.130 |
| 138 | Обработка поперечных срезов наволочки швом вподгибку с закрытым срезом. Заметывание поперечных срезов наволочки. | 1 |  |
| 139 | Застрачивание поперечных срезов наволочки.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | 1 |  |
| 140 | Размеры клапана, разметка. Складывание для обработки боковых срезов двой­ным швом, сметывание. | 1 | стр.132,133 |
| 141 | Двойной шов. Технические условия на его выполнение. | 1 |  |
| 142 | Обработка боковых срезов одновременно с клапаном двойным швом (первая строчка ш.ш. 5мм.). Выполнение машинной закрепки.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 143 | Выметывание боковых срезов. | **1** |  |
| 144 | Обработка боковых срезов одновременно с клапаном двойным швом (вторая строчка ш.ш.7мм). Выполнение машинной закрепки. | **1** |  |
| 145 | Утюжка изделия, складывание по стандарту. Проверка качества готового изделия. | **1** | Стр.133 |
| 146 | **Практическое повторение.**  **Виды работы**. Изготовление салфетки и наволочки.  Салфетка: форма, отделка. Вышивальная машина. Выбор рисунка для вышивки. | **10**  **1** |  |
| 147 | Вышивка салфетки на вышивальной машине. | **1** |  |
| 148 | Заметывание поперечных и долевых срезов салфетки. | **1** |  |
| 149 | Застрачивание поперечных и долевых срезов салфетки. | **1** |  |
| 150 | Утюжка готового изделия | **1** |  |
| 151 | Наволочка на подушку с клапаном (60х60) Определение долевых и поперечных срезов. План пошива. | **1** |  |
| 152 | Обработка поперечных срезов наволочки швом вподгибку с закрытым срезом.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 153 | Разметка клапана, складывание наволочки. | **1** |  |
| 154 | Обработка долевых срезов наволочки швом вподгибку с закрытым срезом.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 155 | Утюжка готового изделия. Проверка качества работ. | **1** |  |
| 156 | **Самостоятельная работа**  Построение квадрата по заданным размерам.  Вырезание и проверка построения квадрата. | **4**  **1** |  |
| 157 | Выполнение на образце двойного шва шириной 0,7 см.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 158 | Выполнение на образце шва вподгибку шир.3 см.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 159 | Анализ самостоятельной работы. Разбор типичных ошибок. | **1** |  |
| **IVч** 160 | Вводное занятие. Правила безопасности при шитье. | 1 |  |
| 161 | **Накладной шов.**  Виды соединительных швов. Накладной шов: применение, ширина в разных изделиях | **7**  1 | Стр.92-94 |
| 162 | Накладной шов с двумя открытыми срезами. Места измерения ширины швов. | 1 |  |
| 163 | Выполнение накладного шва с двумя открытыми срезами, Настрачивание тесьмы. Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | 1 | Стр.93 |
| 164 | Накладной шов с одним закрытым срезом: применение, ширина в разных изделиях. | 1 |  |
| 165 | Выполнение накладного шва с одним закрытым срезом на образце.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | 1 | Стр.94,95 |
| 166 | Накладной шов с двумя закрытыми срезами, его применение. | 1 |  |
| 167 | Выполнение накладного шва с двумя закрытыми срезами.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | 1 | Стр.95,96 |
| 168 | **Построение чертежа прямоугольного изделия по заданным размерам. Применение двойного и накладного швов**.  **Изделие.** Сумка хозяйственная хлопчатобумажная с ручками из двух слоев ткани.  Растительные волокна (хлопок). Общее представление о хлопчатнике | **17**  1 | Стр.20,21 |
| 169 | Общее представление о прядении. Получение пряжи из волокон хлопка. | 1 |  |
| 170 | Сумка хозяйственная: фасоны, размеры, швы. Мерки для построения чертежа сумки. | 1 | Стр.134-136 |
| 171 | Построение чертежа сумки в натуральную величину. | 1 |  |
| 172 | Построение чертежа ручек в натуральную величину. | 1 | Стр.137, 138 |
| 173 | Расчет расхода ткани Подготовка ткани и выкройки к раскрою. | 1 |  |
| 174 | Раскрой деталей сумки. План пошива. | 1 | Стр.139-141 |
| 175 | Последовательность обработки ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. | 1 |  |
| 176 | Обработка ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. Заметывание срезов на ширину подгиба 10 мм. | 1 |  |
| 177 | Обработка ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. ВТО ручек.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | 1 |  |
| 178 | Обработка верхних срезов основной детали сумки.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | 1 |  |
| 179 | Разметка мест прикрепления и приметывания ручек. Приметывание ручек. Заметывание верхнего среза сумки. | 1 |  |
| 180 | Обработка верхнего среза сумки швом вподгибку с закрытым срезом с одновременным притачиванием ручек.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | 1 | Стр.143, 144 |
| 181 | Двойной шов, ТУ на его выполнение. | 1 |  |
| 182 | Обработка боковых срезов сумки двойным швом.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | 1 |  |
| 183 | Образование дна и боковых сторон путем застрачивания углов. | 1 |  |
| 184 | Отделка сумки. ВТО изделия. | 1 | Стр.144, 145 |
| 185 | **Практическое повторение.**  **Виды работы**. Изготовление по выбору наволочки, хозяйственных сумок, футляров для хозяйственных предметов, повязки для дежурных.  Наволочка на подушку с клапаном (50х70). Определение долевых и поперечных срезов. План пошива. | **16**  **1** |  |
| 186 | Обработка поперечных срезов наволочки швом вподгибку с закрытым срезом. Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 187 | Разметка клапана, складывание наволочки. | **1** |  |
| 188 | Обработка долевых срезов наволочки швом вподгибку с закрытым срезом.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 189 | Утюжка готового изделия. Проверка качества работ. | **1** |  |
| 190 | **Контрольная работа и анализ ее качества.**  Обработка ручки накладным швом | **4**  **1** |  |
| 191 | Обработка верхнего среза швом шириной 2 см вподгибку с закрытым срезом.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 192 | Соединение боковых срезов сумки двойным швом.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 193 | Анализ качества контрольной работы. | **1** |  |
| 194 | Традиционные виды рукоделия. Сумка: ткани, модели, назначение. | **1** |  |
| 195 | Выбор модели и отделки. Раскрой деталей сумки. | **1** |  |
| 196 | Технология изготовления сумки из квадратов. Соединительные швы. | **1** |  |
| 197 | Изготовление основных детали сумки из квадратов. | **1** |  |
| 198 | Обработка ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. Заметывание ручек.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 199 | Обработка ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. ВТО ручек.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 200 | Разметка мест прикрепления и приметывания ручек. Приметывание ручек. | **1** |  |
| 201 | Обработка верхнего среза сумки швом вподгибку с закрытым срезом с одновременным притачиванием ручек.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 202 | Обработка нижнего и боковых срезов сумки двойным швом.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 203 | Образование дна и боковых сторон путем застрачивания углов.  Оборудование: Универсальная машина «Typical GC6150MD», парогенератор «Baby». | **1** |  |
| 204 | Отделка сумки. ВТО изделия. | **1** |  |